



 **Stampcrete**®
international ltd. since 1984



Entreprise privée fondée en 1984, Stampcrete International fournit l'industrie du béton d'ornement en produits et matériels de la plus haute qualité. Notre objectif est de continuer à vous apporter les produits les plus novateurs pour satisfaire à vos besoins et répondre aux exigences de vos clients en restant à la pointe de la technologie. Comme le démontrent nos ouvrages, le système Stampcrete répond aux besoins des marchés résidentiels, commerciaux, architecturaux et municipaux.

Stampcrete détient un grand nombre de brevets et de marques de commerce portant à la fois sur des motifs et des systèmes, dont les brevets américains numéro 5,061,172 et 5,219,511. Nous détenons également le brevet original du dôme tronqué ADA pour béton coulé sur place (numéro 5,271,690) et un brevet en instance portant sur un nouveau motif linéaire pour la production de dômes tronqués.

Nous disposons de plus de 2 000 installateurs sur tout le territoire des Etats-Unis et nos agents sont là pour vous aider à répondre à vos besoins en matière de béton d'ornement de la Californie au Maine et de la Floride à Washington.

Au nom de Stampcrete International, nous souhaitons remercier tous les maîtres d'ouvrages résidentiels et commerciaux qui font confiance à nos produits depuis plus de vingt ans. Nous vous invitons à ne pas transiger sur la qualité et à voir ce que Stampcrete peut vous offrir. Merci.



Stampcrete[®]
international ltd. since 1984



**Octogone
stylisé**



**Ardoise grands
chevrons**



Pierre plate d'Arizona
avec bordures en pierre texturée

Pierre plate d'Arizona



Roche de rivière



Dallage à travure composée

Cette belle terrasse a été réalisée à l'aide d'une couleur corail incorporée et d'un démoulant gris noir. La partie centrale a ensuite été colorée avec une couche de teinture patinée couleur café, puis passée à l'enduit transparent Clear Seal 9000 Fast Dry à forte teneur de solides.

Dallage texturé de 15,24 cm x 15,24 cm

Cette terrasse de style a été réalisée avec une couleur argent incorporée et un démoulant gris noir pour obtenir un dallage texturé de 15,24 cm x 15,24 cm. Les bordures ont ensuite été coulées en couleur argent incorporée avec un démoulant gris noir et le kit de bordure de pierre texturée. Elles ont par la suite été colorées avec une teinture patinée noir onyx, puis passées à l'enduit brillant Ultra Sheen 6000 à forte teneur de solides.



Pierre de rivière

Le caractère élégant de cette entrée a été obtenu avec un motif en pierre de rivière et une couleur grès incorporée avec un démoulant de coloris marron foncé.



Estampage traditionnel



**Brique à tressage
en panier**

Cette magnifique allée a été réalisée sur un motif de brique à tressage en panier en couleur rouge brique incorporée avec un démoulant gris noir.

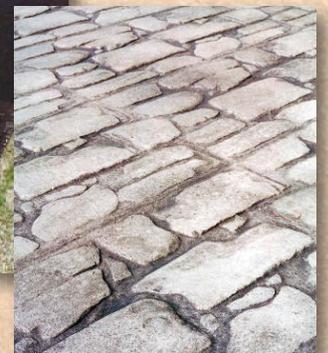


Avant

Cet ouvrage élégant a été réalisé en contrastant une couleur argent incorporée avec un démoulant gris noir et un motif de pavé tout-venant, ainsi qu'avec une couleur gris foncé incorporée et une bordure de pierre texturée.



Après



Pavé tout-venant

Estampage traditionnel



Motif de texturation de pierre grande taille



Le motif de texturation de pierre grande taille a été coupé en losanges de 72 cm x 72 cm pour donner un aspect architectural original.



Un lavis bleu de Penn a été employé sur une base de couleur grès incorporée avec un démoulant gris noir pour obtenir l'aspect original d'une texturation de pierre grande taille.

Estampage traditionnel

Pavé européen

Un motif de pavé européen a été employé ici en conjonction avec une bordure pierre texturée en couleur argent incorporée et un démoulant gris noir pour être en parfaite harmonie avec la maison.



Cette magnifique allée de garage a été réalisée en motif de pavé européen sur couleur argent incorporée avec démoulant gris noir.



Allée d'entrée

Ce motif de pavé européen en couleur rouille incorporée avec démoulant marron foncé s'harmonise avec le jardin à la perfection.

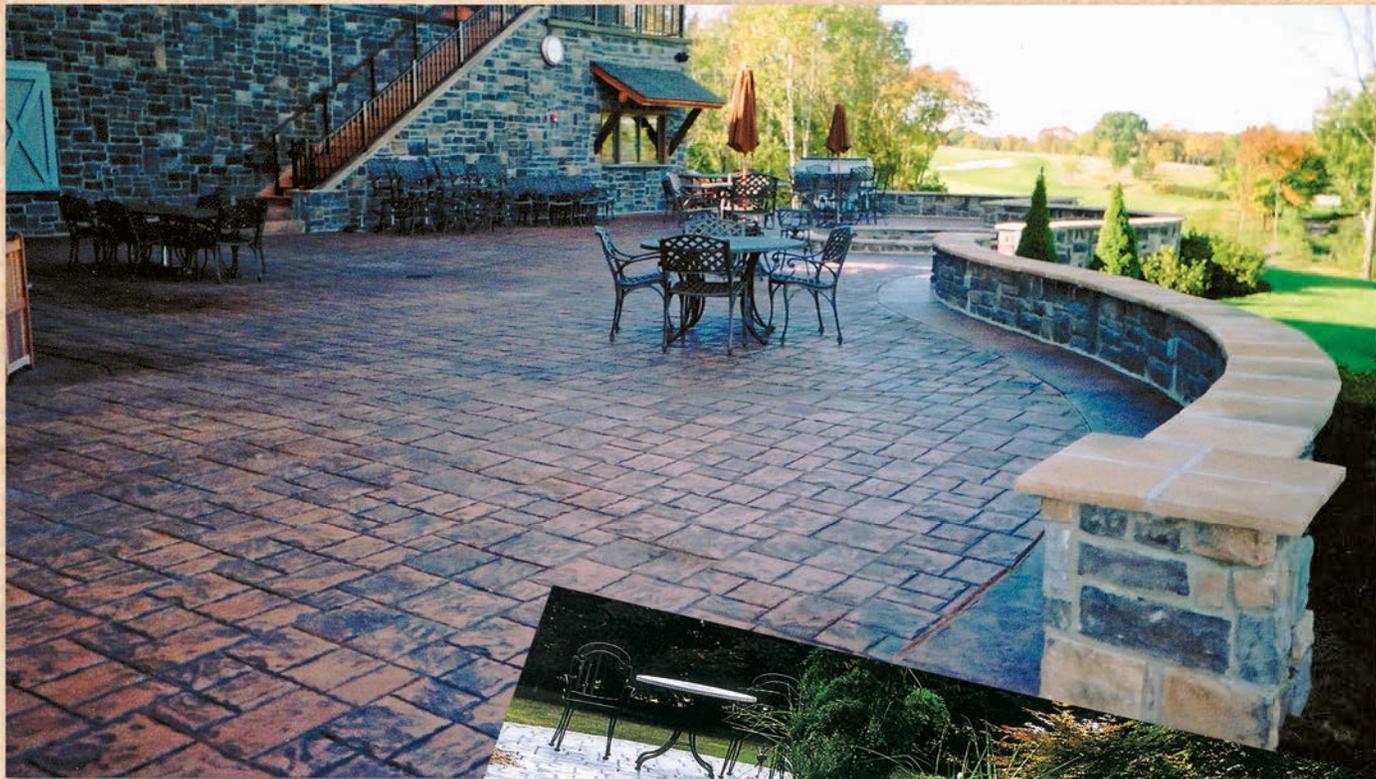
Estampage traditionnel

Plancher ancien

Plancher ancien réalisé en couleur grès incorporée avec un démolant marron foncé.



Estampage traditionnel



Estampage traditionnel



Estampage traditionnel



Motif ardoise Ashlar - couleur grès incorporée soulignée au lavis rouge brique.



Estampage traditionnel

Terrasses et rampes d'accès à l'eau

Bordure réalisée sur mesure avec une garniture ardoise Ashlar. Couleur de base grès incorporée, démoulant gris noir et enduit Ultra Sheen 6000.



Magnifique projet d'aménagement riverain comprenant des terrasses, allées et rampes d'accès à l'eau. Ce projet a été réalisé sur motif ardoise Ashlar en couleur argent incorporée avec un démoulant gris noir et un enduit Ultra Sheen 3000.



Estampage traditionnel - Terrasses de piscine



**Terrasses
et bords de
piscine**

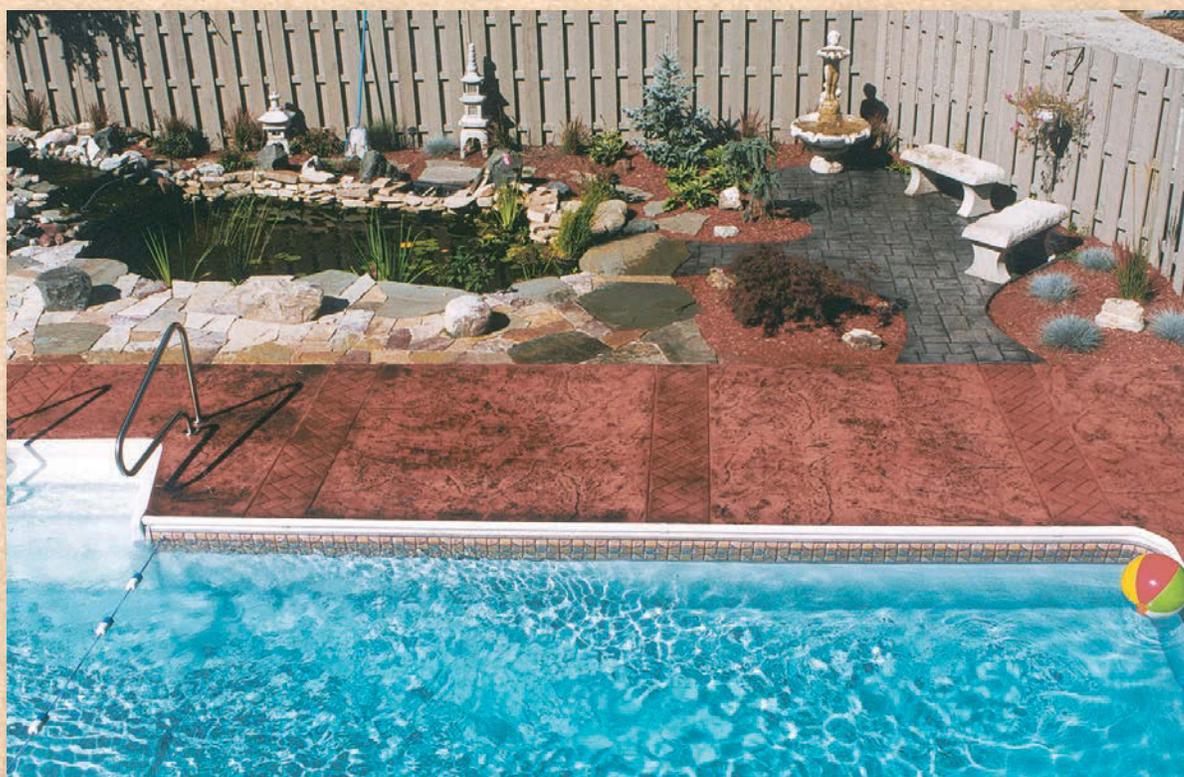
Estampage traditionnel - Terrasses de piscine



*Pierre de texturation
grande taille - couleur
argent incorporée et
démoulant gris noir.*



Motif pierre texturée avec couleur grès incorporée.



*Motif pierre
texturée avec
bordure chevrons.*

Estampage traditionnel - Terrasses de piscine



Estampage traditionnel



Ville d'Oswego

Dallage texturé de 10 cm x 10 cm - couleur rouge tuile incorporée et démoulant gris noir. Egaleme^{nt} illustré, un plancher ancien avec coloris grès incorporé et démoulant marron foncé.



L'entrée de cet hôtel Hampton Inn a été réalisée en couleur rouille incorporée avec un démoulant marron foncé sur motif brique chevrons.



Estampage traditionnel



Le pub Chart House
à Boston (Massachusetts)



Estampage traditionnel



Un coloris argent incorporé et un démolant gris noir sur motif ardoise tout-venant ont permis de créer cette magnifique allée.

Estampage traditionnel



Parcs thématiques

Cette allée de parc thématique a été réalisée sur un motif pavé belge en couleur gris incorporée avec un démolant gris noir.



Estampage traditionnel



Coloris rouille incorporé avec démolant marron foncé sur brique chevrons.



Coloris rouille incorporé avec démolant marron foncé sur motif brique chevrons.

Estampage traditionnel

Allées - Le Caire (Egypte)



Pierre de champs de Californie couleur gris foncé incorporée et démoulant gris noir.



Paris

Brique chevrons - couleur rouge brique incorporée et démoulant gris noir.



Estampage traditionnel



Texturation ardoise grande taille avec coloris argent incorporé et démoulant gris foncé. Puis coupé à la meule pour simuler l'ardoise.



Estampage traditionnel



Ardoise Ashlar - couleur argent incorporée et démoulant gris noir.



Ardoise Ashlar - couleur gris pierre incorporée et démoulant gris noir.

Texturation en pierre - couleur grès incorporée et démoulant marron foncé.

RE-DO-IT
Concrete Resurfacing System

Patina Stain
SYSTEM

Mirage
Stamp Overlay System



Avant

**COLOUR
SEAL**



Après

**Escaliers : avant
et après**

RE-DO-IT
Concrete Resurfacing System

Patina Stain
SYSTEM

Mirage
Stamp Overlay System



RE-DO-IT
Concrete Resurfacing System



Mirage
Stamp Overlay System



RE-DO-IT
Concrete Resurfacing System



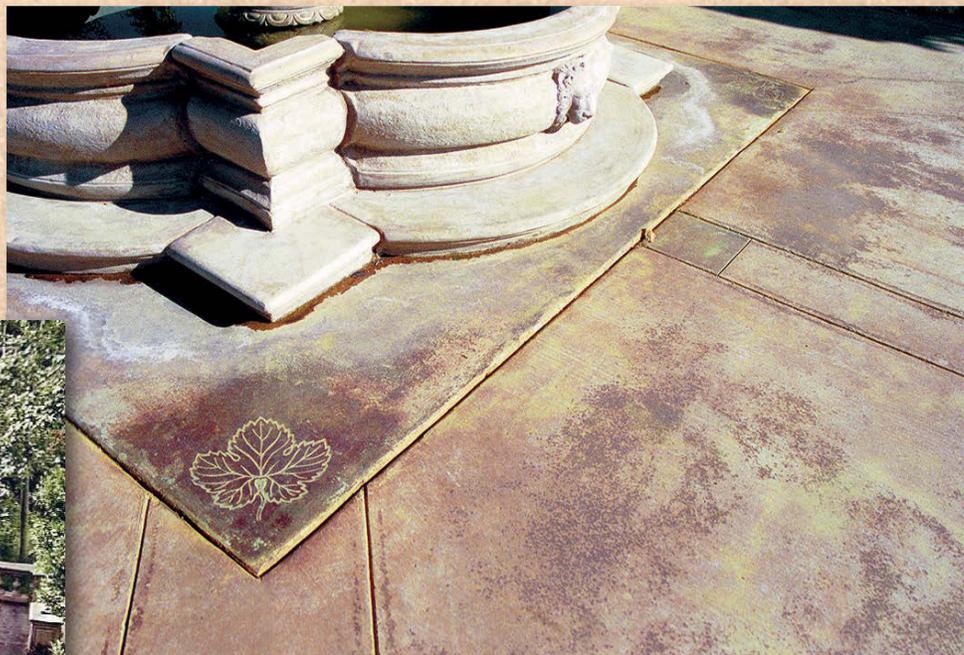
Mirage
Stamp Overlay System



RE-DO-IT
Concrete Resurfacing System



Mirage
Stamp Overlay System



RE-DO-IT
Concrete Resurfacing System

Patina Stain
SYSTEM

Mirage
Stamp Overlay System



RE-DO-IT
Concrete Resurfacing System

Patina Stain
SYSTEM

Mirage
Stamp Overlay System



RE-DO-IT
Concrete Resurfacing System

Patina Stain
SYSTEM

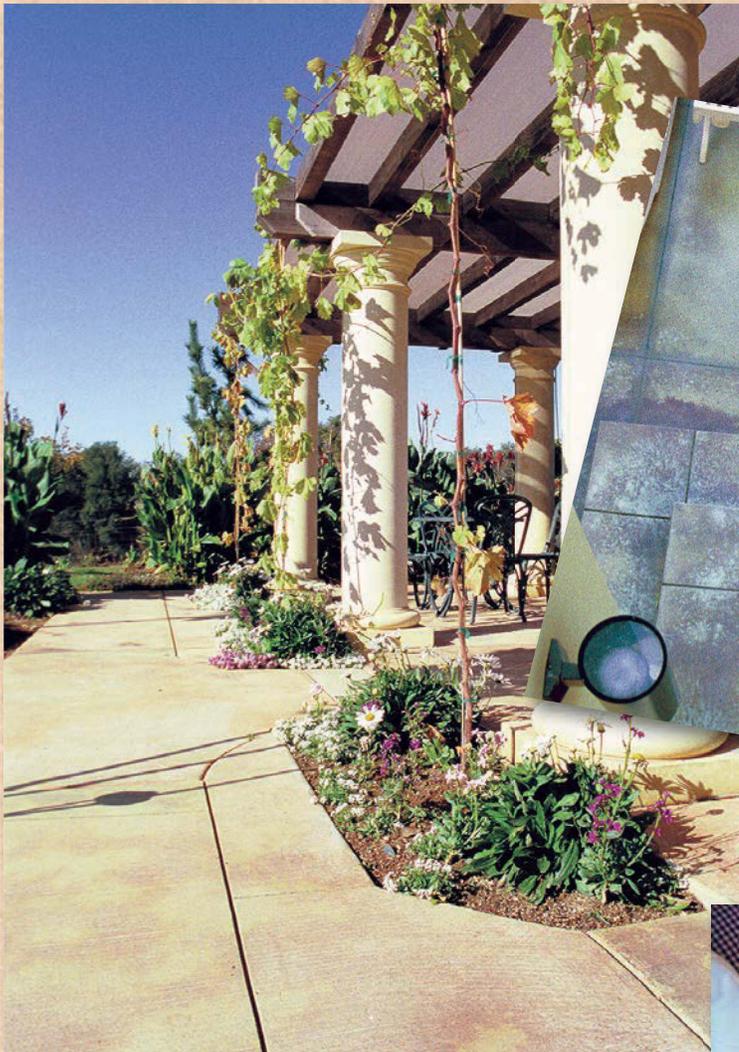
Mirage
Stamp Overlay System



RE-DO-IT
Concrete Resurfacing System

Patina Stain
SYSTEM

Mirage
Stamp Overlay System



RE-DO-IT
Concrete Resurfacing System



Mirage
Stamp Overlay System



RE-DO-IT
Concrete Resurfacing System



Mirage
Stamp Overlay System



Garage - Avant et après



Données techniques/spécifications

GÉNÉRALITÉS

Le système Stampcrete est un béton à couleur incorporée coulé sur place et estampé avec un matériel et des outils brevetés aux Etats-Unis pour produire une surface similaire à la pierre, la brique, l'ardoise et autres matériaux de pavage naturels. La couleur de base est obtenue par pigmentation de couleur incorporée au mélange de béton ou à la surface traitée avec des durcisseurs de couleur. Un démoulant de couleur en poudre est employé au cours de l'estampage pour produire les détails de surface en lui apportant une deuxième couleur et en mettant en valeur la ligne de joints. Un enduit acrylique spécial ajouté au processus de durcissement permet d'obtenir la profondeur et la richesse des couleurs tout en assurant la protection du béton.

PROCÉDÉ

Tous les travaux sont confiés à des entrepreneurs professionnels ACI Stampcrete. Tout travail sera conforme aux normes ASTM C 94 et ACI 332 relatives à la pose de surfaces en béton, y compris la préparation du sous-sol et le moulage du béton. Quand la bétonneuse arrive, ajouter la couleur Stampcrete spécifiée, ainsi que les fibres de renforcement. Mélanger soigneusement la couleur à incorporer et les fibres dans la bétonneuse avant de couler le béton. Le béton est alors étalé sur une épaisseur de 4 pouces (10 cm) ou de 6 pouces (15 cm) pour des usages industriels, nivellé, aplani et formé avant d'appliquer sur la surface un démoulant transparent ou de couleur. Le démoulant est appliqué uniformément sur toute la surface avant l'estampage. Le béton étant à l'état plastique, placer les outils d'estampage sur la surface et procéder à l'impression en utilisant la dame pour obtenir la texture souhaitée. Eliminer l'excédant de démoulant et, dans les 12 heures, couper à la scie toutes les coupures de contrôle sur 1/3 de l'épaisseur du béton. Quand la surface est sèche, appliquer deux couches d'enduit acrylique transparent Stampcrete pour protéger la surface contre la décoloration ou les taches dues aux intempéries.

SPÉCIFICATIONS DU MÉLANGE DE BÉTON

Dans les zones de gel-dégel, le mélange de béton sera à un minimum de 3 500 psi (24,5 mpa) et la résistance à la compression sera de 3 500 psi (24,5 mpa) à 28 jours +. Le ciment de Portland sera conforme à la norme ASTM-C 150. La teneur en ciment sera de 564 livres/yard (335 kg/m³), 1 sac de fibre/yard (1 sac de fibre/m³). Ajouter la couleur tel qu'indiqué. Affaissement 4 pouces + 1 pouce (80/100 mm), proportions eau-ciment maximales 0,44 par poids. Le gros granulat sera conforme à la taille spécifiée dans la norme ASTM C 33 - 3/4 pouce moins agrégat (14 mm). Entraînement de l'air 7 % (+/- 1 %) pour la couleur incorporée ou 3 % (+/- 1 %) pour les durcisseurs de couleur.

Dans les zones qui ne sont pas soumises au gel, le mélange de béton sera à un minimum de 3 500 psi (24,5 mpa) et la résistance à la compression sera de 3 000 psi (20,68 mpa) à 28 jours +. Le ciment de Portland sera conforme à la norme ASTM-C 150. La teneur en ciment sera de 517 livres/yard (280 kg/m³), 1 sac de fibre/yard (1 sac de fibre/m³). Ajouter la couleur tel qu'indiqué. Affaissement 4 pouces + 1 pouce (80/100 mm), proportions eau-ciment maximales 0,44 par poids. Le gros granulat sera conforme à la taille spécifiée dans la norme ASTM C 33 - 3/4 pouce moins agrégat (14 mm), entraînement de l'air 7 % (+/- 1 %) pour la couleur incorporée ou 3 % (+/- 1 %) pour les durcisseurs de couleur.

Les agents de Stampcrete sont des entreprises indépendantes qui assument la responsabilité totale de leur travail. Stampcrete International, Ltd. n'assume aucune responsabilité sur le travail effectué par tout entrepreneur utilisant les produits Stampcrete.



Stampcrete International Ltd.

325 Commerce Blvd. • Liverpool, NY 13088
800-233-3298 • 315-451-2837 • fax 315-451-2290
www.stampcrete.com • e-mail : info@stampcrete.com



Des différences dans le sable, les gros granulats et les proportions eau-ciment peuvent produire des variations de couleur. Les photos contenues dans cette brochure illustrent divers projets entrepris dans différentes parties du monde.